

# НАДЁЖНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПАНИЙ



трубопроводная арматура

блочно-модульные конструкции

электроприводы

металлообработка

магнитно-импульсные установки



# ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Трубопроводная арматура со склада и под заказ

- Ⓐ Широкий ассортимент продукции
- Ⓐ Большой складской запас
- Ⓐ Расширенная гарантия
- Ⓐ Сервисная поддержка
- Ⓐ Широкий диапазон размеров
- Ⓐ Высокое качество продукции



## Краны шаровые

DN 15-1200	фланцевое
PN 16-100	резьбовое
-60...+425°C	под приварку



## Клапаны запорные седловые

DN 15-400	фланцевое
PN 16-40	резьбовое
-60...+450°C	под приварку



## Конденсатоотводчики

DN 15-100	фланцевое
PN 16-100	резьбовое
-60...+450°C	под приварку



## Задвижки шиберные

DN 50-2000	фланцевое
PN 2-16	межфланцевое
-60...+425°C	



## Затворы с эксцентрикситетом

DN 50-2400	фланцевое
PN 10-100	межфланцевое
-60...+450°C	под приварку



## Затворы осевые

DN 40-1200	фланцевое
PN 10-25	межфланцевое
-60...+220°	



## Клапаны обратные

DN 15-1200	фланцевое
PN 16-40	межфланцевое
-60...+425°C	под приварку



## Задвижки клиновые

DN 50-1200	фланцевое
PN 10-100	под приварку
-60...+425°C	



## Фильтры сетчатые

DN 15-600	фланцевое
PN 16-40	под приварку
-60...+425°C	



## Клапаны редукционные

DN 15-200	фланцевое
PN 16-25	
до +285°C	



## Клапаны регулирующие

DN 15-500	фланцевое
PN 16-40	
-60...+450°C	



## Клапаны предохранительные

DN 20-150	фланцевое
PN 16-40	
-60...+450°C	



Декларации ТР ТС 010, 032 1 и 2 категории  
Сертификаты ТР ТС 032 3 и 4 категории

# ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

Неполноповоротные и многооборотные приводы в различных комплектациях, включая приводы во взрывозащищенном исполнении для опасных производств

- ↗ Компактность
- ↗ Ручной дублер
- ↗ Высокий момент
- ↗ Интерфейсные шины
- ↗ Локальное управление



Приводы Компании «Армета» производятся в соответствии с жесточайшими регламентами и требованиями европейского законодательства, отличаются высоким эксплуатационным ресурсом, удобством в работе, соответствуют всем современным нормам энергоэффективности.



ОМ 2-15

- Исполнение: общепромышленное
- Крутящий момент: 100-20 000 Nm
- Режимы работы: открыть/закрыть; регулирование
- Температура окружающей среды: -40°C...+60°C
- Присоединение к арматуре: ISO 5211
- Пылевлагозащита: IP67- IP68



МТ 11-44

- Исполнение: общепромышленное
- Крутящий момент: 35-3 000 Nm
- Режимы работы: открыть/закрыть; регулирование
- Температура окружающей среды: -40°C...+60°C
- Присоединение к арматуре: ISO 5211
- Пылевлагозащита: IP67- IP68



ОМЕХ 2-15

- Исполнение: взрывозащищенное
- Крутящий момент: 100-20 000 Nm
- Режимы работы: открыть/закрыть; регулирование
- Температура окружающей среды: -60°C...+60°C
- Присоединение к арматуре: ISO 5211
- Пылевлагозащита: IP67- IP68



МТЕХ 11-44

- Исполнение: взрывозащищенное
- Крутящий момент: 35-3 000 Nm
- Режимы работы: открыть/закрыть; регулирование
- Температура окружающей среды: -60°C...+60°C
- Присоединение к арматуре: ISO 5211
- Пылевлагозащита: IP67- IP68



Декларации ТР и ТС 004/2011  
Декларации ТР и ТС 020/2011

# МАГНИТНО-ИМПУЛЬСНЫЕ УСТАНОВКИ



Система не влияет на прочность очищаемых поверхностей: воздушный зазор между индуктором и якорем обеспечивает их безопасное бесконтактное взаимодействие.

Система очистки бункеров, силосов, течек, электрофильтров, вагонов, элеваторов, эффективно устраняющая зависание и налипание разного рода сыпучих материалов.

Увеличивает пропускную способность дозаторов, приёмных бункеров, обеспечивая непрерывность технологического цикла и автоматизацию процесса очистки внутренних поверхностей, сокращая время простоя, необходимого на ручную очистку.

## Отличительные особенности

- ↗ Высокое качество и эффективность очистки
- ↗ Бесконтактный метод воздействия
- ↗ Минимальные затраты на эксплуатацию
- ↗ Эффективное воздействие в нужном месте
- ↗ Совместимость и интеграция в АСУ ТП

## Технические характеристики

- ↗ Степень защиты шкафа управления IP54
- ↗ Максимальное рабочее напряжение: 4 кВ
- ↗ Установленная мощность 1,5-3,5 кВт
- ↗ Максимальная энергия импульса 10,8-19,2 кДж
- ↗ Количество каналов: до 24
- ↗ Питание: 380 V AC, 50Hz

# МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Профессиональные услуги по обработке металла.  
Выполняем следующие виды работ:

- Токарная обработка
- Фрезеровка
- Сверловка
- Электроэрозионная обработка
- Сварочные работы
- Резка
- Гибка
- Покраска



## Токарная обработка

Производство токарных работ на станках с числовым программным управлением последнего поколения



### МАТЕРИАЛЫ

- Алюминий
- Сталь
- Бронза
- Титан
- Латунь
- Чугун



## Сварка

Услуги по сварке от крупногабаритных форм до совсем небольших изделий из различных металлов

### ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ

- Аргонодуговая сварка
- Полуавтоматическая сварка
- Контактная сварка



## Резка

Раскрай/резка металла высокотехнологичным методом лазерной резки

### МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТКИ

- Углеродистая сталь до 20 мм
- Нержавеющая сталь до 10 мм
- Алюминий до 10 мм
- Макс. размер листовой заготовки 3000 x 1500 мм



## Покраска

Современная экономичная технология порошкового окрашивания

### ОСОБЕННОСТИ

- Ударопрочное покрытие толщиной 30-250 мкм
- Высокие антикоррозионные и электроизоляционные свойства
- Стойкость к растворам щелочей, кислот и органическим растворителям
- Температурный диапазон: от -60°C...+150°C
- Срок службы порошкового покрытия в 10-15 раз выше срока службы эмалевого



Декларация ТР ТС 004/2011  
Декларация ТР ТС 020/2011

# БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Законченные блоки пароконденсатных систем, спроектированные под параметры конкретного заказчика полностью укомплектованные, настроенные, готовые к пуску

- ↗ Собственный проектный отдел
- ↗ Минимальные сроки проектирования
- ↗ Гарантия на всю установку от одного производителя
- ↗ Простота интеграции в схему заказчика
- ↗ Полный комплект конструкторской документации
- ↗ Заводская сборка и опрессовка
- ↗ Возможность поставки в контейнерном исполнении



## МОДУЛИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ

Нагрев, поддержание температуры воды в заданном диапазоне

DN15 - DN 350  
PN16

- Тепловая мощность от 100 до 10 000 кВт
- Максимальное рабочее давление до 16 Бар
- Max рабочая температура: +300°C
- Давление конденсата на выходе до 4 Бар
- Водоразбор: от 3 м<sup>3</sup>/ч до 150 м<sup>3</sup>/ч



## СТАНЦИИ СБОРА И ВОЗВРАТА КОНДЕНСАТА

Сбор, возврат конденсата в узел генерации пара

DN15 - DN 150  
PN16

- Производительность: до 40 м<sup>3</sup>/ч
- Максимальный напор: 36 м
- Температура конденсата: до +104°C
- Питание: 230-400 V AC, 50Hz



## РЕДУКЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ

Редуцирование и поддержание давления пара на выходе установки в заданном диапазоне

DN15 - DN350  
PN10 - PN40

- Рабочая температура: до +240°C
- Входное давление: от 2 бар до 35 бар
- Выходное давление: от 0,2 бар



## РЕДУКЦИОННО- ОХЛАДИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Преобразование перегретого пара в насыщенный, редуцирование до требуемых параметров

DN15 - DN350  
PN10 - PN40

- Температура перегретого пара: до +350°C
- Максимальный расход пара: 50 тн/час
- Входное давление: от 2 бар до 35 бар
- Выходное давление: от 0,2 бар



## ПАРОВЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ

Распределение пара по потребителям, балансировка, управление потоками

DN15-DN350  
PN16-PN40

- Рабочая температура: до +240°C



**АРМЕТА**  
У нас есть решение!

117405, г. Москва, ул. Дорожная, д. 60Б, офис 424

+7 (495) 984 69 40

[www.armetacompany.ru](http://www.armetacompany.ru)

[info@armetacompany.ru](mailto:info@armetacompany.ru)