

НАДЁЖНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ КОМПАНИЙ



трубопроводная арматура

блочно-модульные конструкции

электроприводы

металлообработка

магнитно-импульсные установки



ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

Трубопроводная арматура со склада
и под заказ

- ⑦ Широкий ассортимент продукции
- ⑦ Большой складской запас
- ⑦ Расширенная гарантия
- ⑦ Сервисная поддержка
- ⑦ Широкий диапазон размеров
- ⑦ Высокое качество продукции



Краны шаровые

DN 15-1200	фланцевое
PN 16-100	резьбовое
-60...+425°C	под приварку



Клапаны запорные седловые

DN 15-400	фланцевое
PN 16-40	резьбовое
-60...+450°C	под приварку



Конденсатоотводчики

DN 15-100	фланцевое
PN 16-100	резьбовое
-60...+450°C	под приварку



Задвижки шиберные

DN 50-2000	фланцевое
PN 2-16	межфланцевое
-60...+425°C	



Затворы с эксцентриситетом

DN 50-2400	фланцевое
PN 10-100	межфланцевое
-60...+450°C	под приварку



Затворы осевые

DN 40-1200	фланцевое
PN 10-25	межфланцевое
-60...+220°	



Клапаны обратные

DN 15-1200	фланцевое
PN 16-40	межфланцевое
-60...+425°C	под приварку



Задвижки клиновые

DN 50-1200	фланцевое
PN 10-100	под приварку
-60...+425°C	



Фильтры сетчатые

DN 15-600	фланцевое
PN 16-40	под приварку
-60...+425°C	



Клапаны редукционные

DN 15-200	фланцевое
PN 16-25	
до +285°C	



Клапаны регулирующие

DN 15-500	фланцевое
PN 16-40	
-60...+450°C	



Клапаны предохранительные

DN 20-150	фланцевое
PN 16-40	
-60...+450°C	



Декларации ТР ТС 010, 032 1 и 2 категории
Сертификаты ТР ТС 032 3 и 4 категории

ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ

Неполноповоротные и многооборотные приводы в различных комплектациях, включая приводы во взрывозащищенном исполнении для опасных производств

- Компактность
- Ручной дублер
- Высокий момент
- Интерфейсные шины
- Локальное управление



Приводы Компании «Армета» производятся в соответствии с жесточайшими регламентами и требованиями европейского законодательства, отличаются высоким эксплуатационным ресурсом, удобством в работе, соответствуют всем современным нормам энергоэффективности.



ОМ 2-15

- Исполнение: общепромышленное
- Крутящий момент: 100-20 000 Nm
- Режимы работы: открыть/закрыть; регулирование
- Температура окружающей среды: -40°C...+60°C
- Присоединение к арматуре: ISO 5211
- Пылевлагозащита: IP67- IP68



МТ 11-44

- Исполнение: общепромышленное
- Крутящий момент: 35-3 000 Nm
- Режимы работы: открыть/закрыть; регулирование
- Температура окружающей среды: -40°C...+60°C
- Присоединение к арматуре: ISO 5211
- Пылевлагозащита: IP67- IP68



ОМEx 2-15

- Исполнение: взрывозащищенное
- Крутящий момент: 100-20 000 Nm
- Режимы работы: открыть/закрыть; регулирование
- Температура окружающей среды: -40°C...+60°C
- Присоединение к арматуре: ISO 5211
- Пылевлагозащита: IP67- IP68



МТEx 11-44

- Исполнение: взрывозащищенное
- Крутящий момент: 35-3 000 Nm
- Режимы работы: открыть/закрыть; регулирование
- Температура окружающей среды: -40°C...+60°C
- Присоединение к арматуре: ISO 5211
- Пылевлагозащита: IP67- IP68



МАГНИТНО-ИМПУЛЬСНЫЕ УСТАНОВКИ



Система не влияет на прочность очищаемых поверхностей: воздушный зазор между индуктором и якорем обеспечивает их безопасное бесконтактное взаимодействие.

Система очистки бункеров, силосов, течек, электрофильтров, вагонов, элеваторов, эффективно устраняющая зависание и налипание разного рода сыпучих материалов.

Увеличивает пропускную способность дозаторов, приёмных бункеров, обеспечивая непрерывность технологического цикла и автоматизацию процесса очистки внутренних поверхностей, сокращая время простоя, необходимого на ручную очистку.

Отличительные особенности

- ⑦ Высокое качество и эффективность очистки
- ⑦ Бесконтактный метод воздействия
- ⑦ Минимальные затраты на эксплуатацию
- ⑦ Эффективное воздействие в нужном месте
- ⑦ Совместимость и интеграция в АСУ ТП

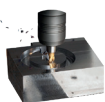
Технические характеристики

- ⑦ Степень защиты шкафа управления IP54
- ⑦ Максимальное рабочее напряжение: 4 кВ
- ⑦ Установленная мощность 1,5-3,5 кВт
- ⑦ Максимальная энергия импульса 10,8-19,2 кДж
- ⑦ Количество каналов: до 24
- ⑦ Питание: 380 V AC, 50Hz

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Профессиональные услуги по обработке металла. Выполняем следующие виды работ:

- Токарная обработка
- Фрезеровка
- Сверловка
- Электроэрозионная обработка
- Сварочные работы
- Резка
- Гибка
- Покраска



Токарная обработка

Производство токарных работ на станках с числовым программным управлением последнего поколения

МАТЕРИАЛЫ

- Алюминий
- Бронза
- Латунь
- Сталь
- Титан
- Чугун

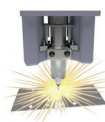


Сварка

Услуги по сварке от крупногабаритных форм до совсем небольших изделий из различных металлов

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СВАРКИ

- Аргонодуговая сварка
- Полуавтоматическая сварка
- Контактная сварка



Резка

Раскрой/резка металла высокотехнологичным методом лазерной резки

МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТКИ

- Углеродистая сталь до 20 мм
- Нержавеющая сталь до 10 мм
- Алюминий до 10 мм
- Макс. размер листовой заготовки 3000 x 1500 мм



Покраска

Современная экономичная технология порошкового окрашивания

ОСОБЕННОСТИ

- Ударопрочное покрытие толщиной 30-250 мкм
- Высокие антикоррозионные и электроизоляционные свойства
- Стойкость к растворам щелочей, кислот и органическим растворителям
- Температурный диапазон: от -60°C...+150°C
- Срок службы порошкового покрытия в 10-15 раз выше срока службы эмалевого

БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Законченные блоки пароконденсатных систем, спроектированные под параметры конкретного заказчика полностью укомплектованные, настроенные, готовые к пуску

- Собственный проектный отдел
- Минимальные сроки проектирования
- Гарантия на всю установку от одного производителя
- Простота интеграции в схему заказчика
- Полный комплект конструкторской документации
- Заводская сборка и опрессовка
- Возможность поставки в контейнерном исполнении



DN15 - DN 350
PN16

МОДУЛИ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ

Нагрев, поддержание температуры воды в заданном диапазоне

- Тепловая мощность от 100 до 10 000 кВт
- Максимальное рабочее давление до 16 Бар
- Макс. рабочая температура: +300°C
- Давление конденсата на выходе до 4 Бар
- Водоразбор: от 3 м³/ч до 150 м³/ч



DN15 - DN 150
PN16

СТАНЦИИ СБОРА И ВОЗВРАТА КОНДЕНСАТА

Сбор, возврат конденсата в узел генерации пара

- Производительность: до 40 м³/ч
- Максимальный напор: 36 м
- Температура конденсата: до +104°C
- Питание: 230-400 V AC, 50Hz



DN15 - DN350
PN10 - PN40

РЕДУКЦИОННЫЕ УСТАНОВКИ

Редуцирование и поддержание давления пара на выходе установки в заданном диапазоне

- Рабочая температура: до +240°C
- Входное давление: от 2 бар до 35 бар
- Выходное давление: от 0,2 бар



DN15 - DN350
PN10 - PN40

РЕДУКЦИОННО- ОХЛАДИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

Преобразование перегретого пара в насыщенный, редуцирование до требуемых параметров

- Температура перегретого пара: до +350°C
- Максимальный расход пара: 50 тн/час
- Входное давление: от 2 бар до 35 бар
- Выходное давление: от 0,2 бар



DN15-DN350
PN16-PN40

ПАРОВЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ

Распределение пара по потребителям, балансировка, управление потоками

- Рабочая температура: до +240°C



117405, г. Москва, ул. Дорожная, д. 60Б, офис 424

+7 (495) 984 69 40

www.armetacompany.ru

info@armetacompany.ru